

低鉛快削りん青銅

[特許出願中]

現在、RoHS/ELV指令では銅合金の鉛は4%未満まで適用除外となっていますが、近い将来には鉛の適用除外含有量も少なくなることが予想されます。
低鉛快削りん青銅は、従来の快削りん青銅の鉛を50%以上削減しつつ切削性を維持し、構成する成分が従来品と同じため、リサイクルにも配慮しました。
更に加工硬化性も高く、一般りん青銅並みの機械特性を兼ね備えた、「環境にやさしい低鉛快削りん青銅」です。

合金組成

合金番号	化学成分（質量%）						
	Cu	Pb	Fe	Sn	Zn	P	Cu+Sn+Zn + Pb + P
FX418	—	1.5-2.0	0.10以下			0.03-0.35	99.5以上
FX408	—	0.7-1.0	0.10以下			0.03-0.35	99.5以上

wt%

製品特性

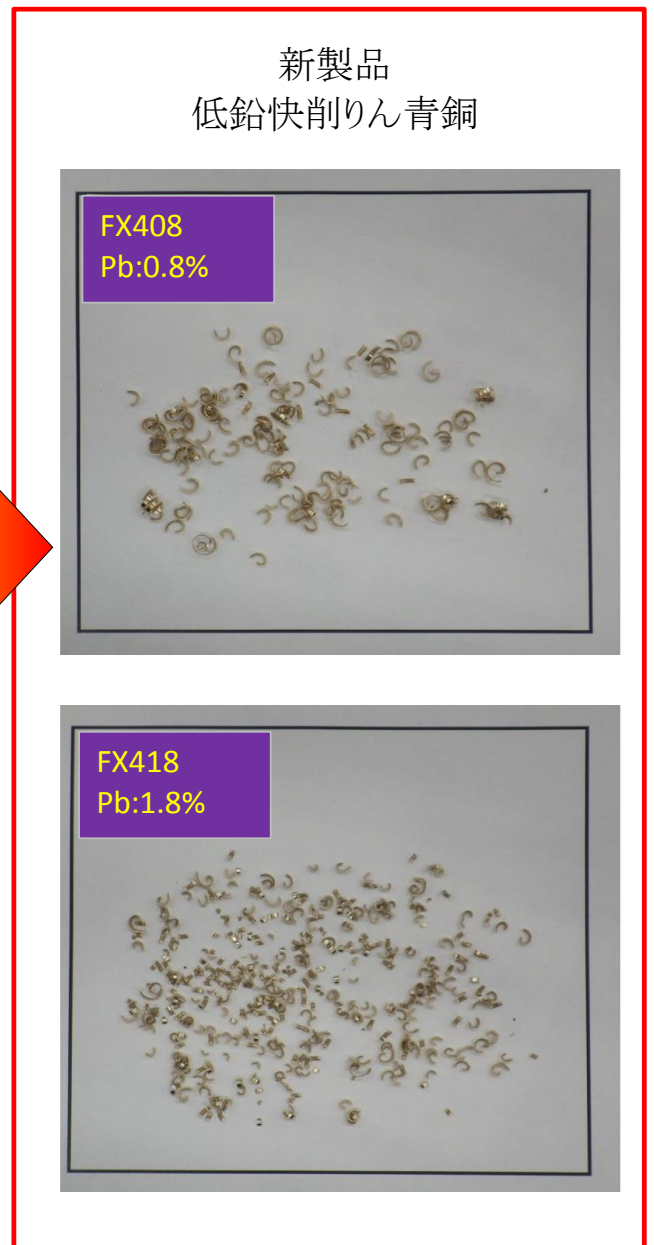
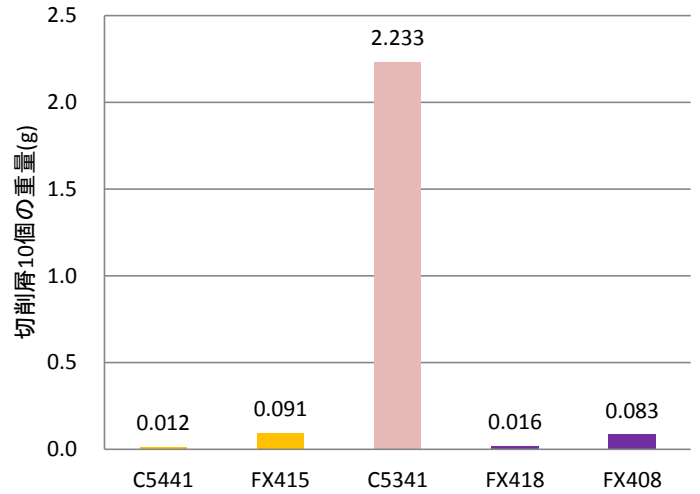
合金番号	質別	寸法範囲 [mm]	引張強さ [N/mm ²]	伸び率 [%]
FX418 FX408	H	1 を超え 6 以下	600 以上	—
		6 を超え 13 以下	560 以上	8 以上
		13 を超え 25 以下	510 以上	10 以上
	1/2H	1 以上 6 以下	440 以上	—
		6 を超え 13 以下	410 以上	10 以上
		13 を超え 25 以下	375 以上	12 以上

物理特性

合金番号	比重	熱伝導率 [W/(m·K)]	導電率 [%IACS]	体積抵抗率 [10 ⁻³ μΩ·m]
FX418	8.30	67	13	133
FX408	8.77	67	13	131

製品に関するお問い合わせは下記までお願いします。

○面削加工時の切削屑形状



※φ17材、回転数450rpm、送りピッチ0.75mm、切り込み深さ0.5mmで実施。