

鉛フリー快削りん青銅

[特許出願中]

RoHS/ELV指令 完全対応の鉛フリー快削りん青銅

従来の快削りん青銅の機械特性、切削性を維持しつつ、塑性加工性にも優れた完全鉛フリーの快削りん青銅です。

りん青銅の主成分はそのままに、環境に影響のない元素を添加することで優れた切削性を実現しました。

※既存の快削りん青銅との分別は必要となります。

合金組成

合金番号	化学成分 (質量%)						Cu+Sn+S + Ni + P
	Cu	Sn	P	S	Ni	Pb	
KFX41	—	2.0-6.0	0.03-0.35	0.1-0.5	0.6-3.0	0.1未満	99.5以上

wt%

製品特性

合金番号	質別	寸法範囲 [mm]	引張強さ [N/mm ²]	伸び率 [%]
KFX41	H	1 以上 6 以下	440 以上	—
		6 を超え 13 以下	410 以上	10 以上
		13 を超え 25 以下	375 以上	12 以上

物理特性

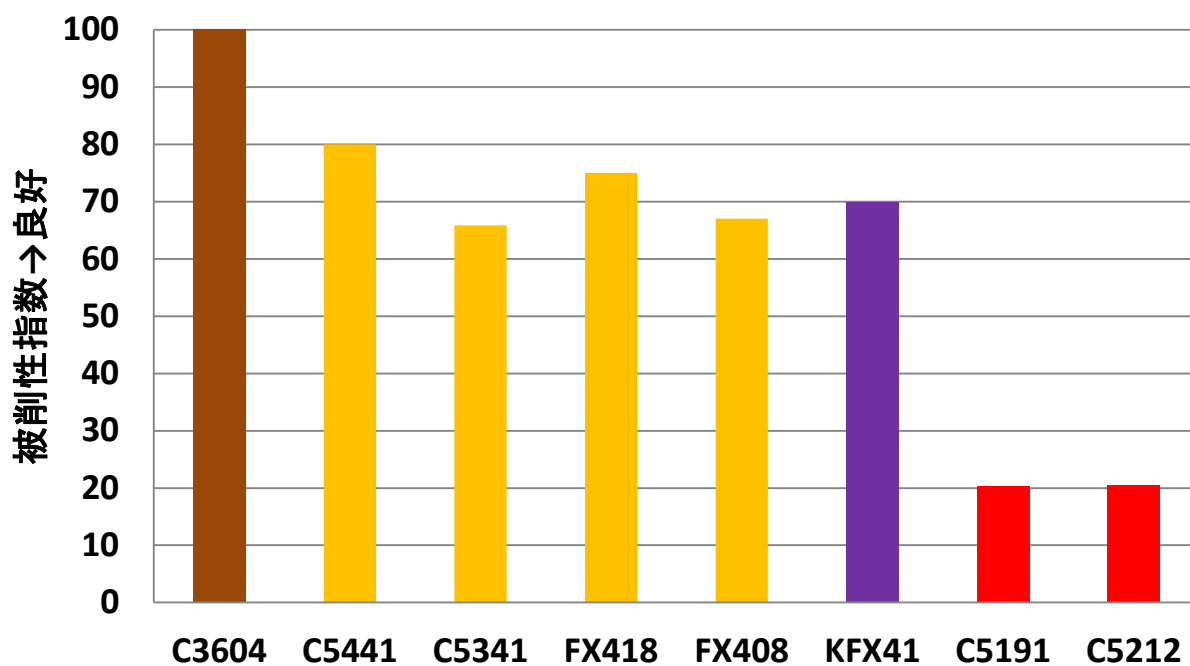
合金番号	比重	導電率 %IACS
KFX41	8.84	17-19

製造所

株式会社藤井製作所

成分設計

株式会社栗本鐵工所



※ドリル抵抗、面削、切屑形状より総合的に評価しています



※旋盤による面削屑(φ17材、回転数450rpm、送りピッチ0.75mm、切り込み深さ0.5mm)

製品に関するお問い合わせは下記までお願いします。

株式会社藤井製作所
住所:千葉県白井市中157-8
TEL:047-491-0244 技術部 清水

'Lead Free' Free Cutting Phosphor Bronze

Lead-free cutting phosphor bronze with complete compliance with RoHS / ELV directive

It is complete lead-free bronze that is superior in plastic workability while maintaining mechanical properties and cutting properties of conventional free cutting phosphor bronze.

Excellent machinability was realized by adding elements that have no influence on the environment, while leaving the main component of phosphor bronze intact.

Alloy Composition

Alloy No.	Chemical Composition (wt %)						
	Cu	Sn	P	S	Ni	Pb	Cu+Sn+S + Ni + P
KFX41	—	2.0-6.0	0.03-0.35	0.1-0.5	0.6-3.0	0.1 max.	99.5 min.

wt%

Product Features

Alloy No.	Temper	Size [mm]	Tensile Strength [N/mm ²]	Elongation [%]
KFX41	H	1 - 6 max.	440 min.	—
		6 - 13 max.	410 min.	10 min.
		13 - 25 max.	375 min.	12 min.

Physical Property

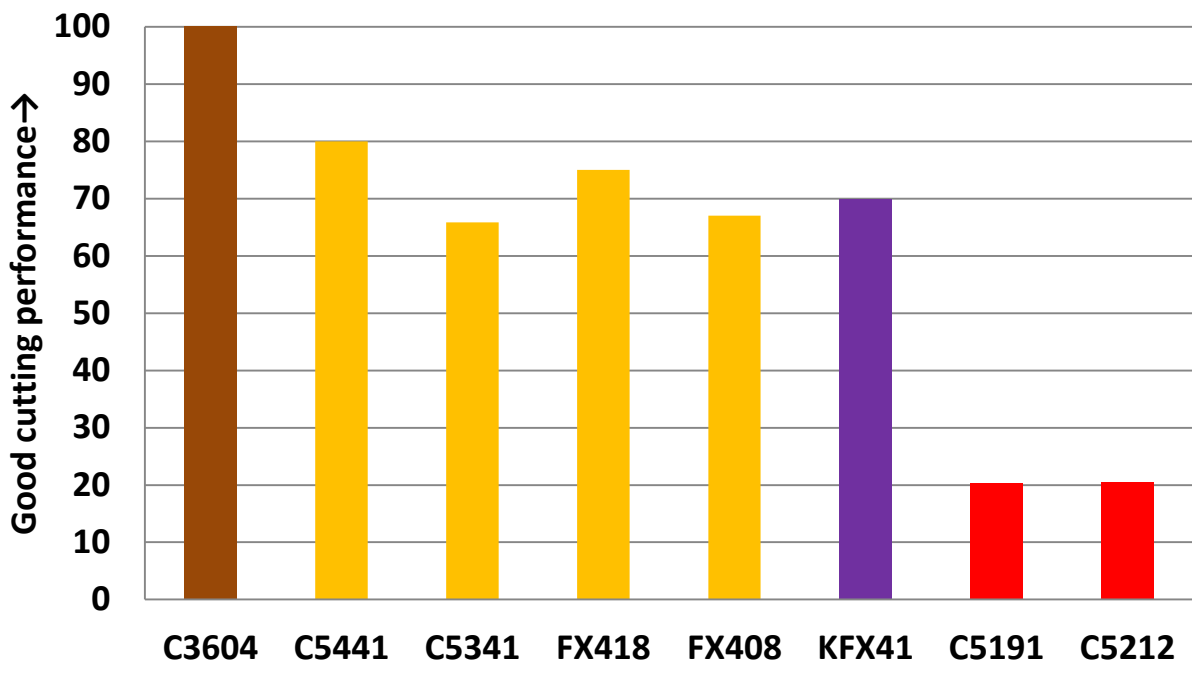
Alloy No.	Specific Weight	Electric Conductivity %IACS
KFX41	8.84	17-19

Manufacture

FUJII MANUFACTURING CO.,LTD.

Material Design

KURIMOTO, LTD.



'Lead Free' Phosphor Bronze [KFX41]

Free Cutting Phosphor Bronze [JIS H3270 C5341]



※Conditions $\phi 17$
 Rotational speed 450rpm、Feed pitch 0.75mm、Depth cut 0.5mm

for inquiries or information