

## 鉛レス快削りん青銅

[特許第6742278号/KFX41]

RoHS/ELV指令 完全対応の鉛レス快削りん青銅

従来の快削りん青銅の機械特性、切削性を維持しつつ、塑性加工性にも優れた完全鉛レスの快削りん青銅です。

りん青銅の主成分はそのままに、環境に影響のない元素を添加することで優れた切削性を実現しました。

※既存の快削りん青銅との分別は必要となります。2025年3月JIS登録

## 合金組成

| 合金番号  | 化学成分 (質量%) |         |           |         |         |        |                  |
|-------|------------|---------|-----------|---------|---------|--------|------------------|
|       | Cu         | Sn      | P         | S       | Ni      | Pb     | Cu+Sn+S + Ni + P |
| C5099 | —          | 3.0-5.0 | 0.03-0.35 | 0.1-0.5 | 0.6-1.2 | 0.09以下 | 99.5以上           |

wt%

## 製品特性

| 合金番号  | 質別 | 寸法範囲<br>[ mm ] | 引張強さ<br>[ N/mm <sup>2</sup> ] | 伸び率<br>[ % ] |
|-------|----|----------------|-------------------------------|--------------|
| C5099 | H  | 0.5以上 3以下      | 470 以上                        | —            |
|       |    | 3を超え 6以下       | 440 以上                        | —            |
|       |    | 6を超え 13以下      | 410 以上                        | 10 以上        |
|       |    | 13を超え 25以下     | 375 以上                        | 12 以上        |
|       |    | 25を超え 50以下     | 345 以上                        | 15 以上        |
|       |    | 50を超え 61以下     | 320 以上                        | 15 以上        |

## 物理特性

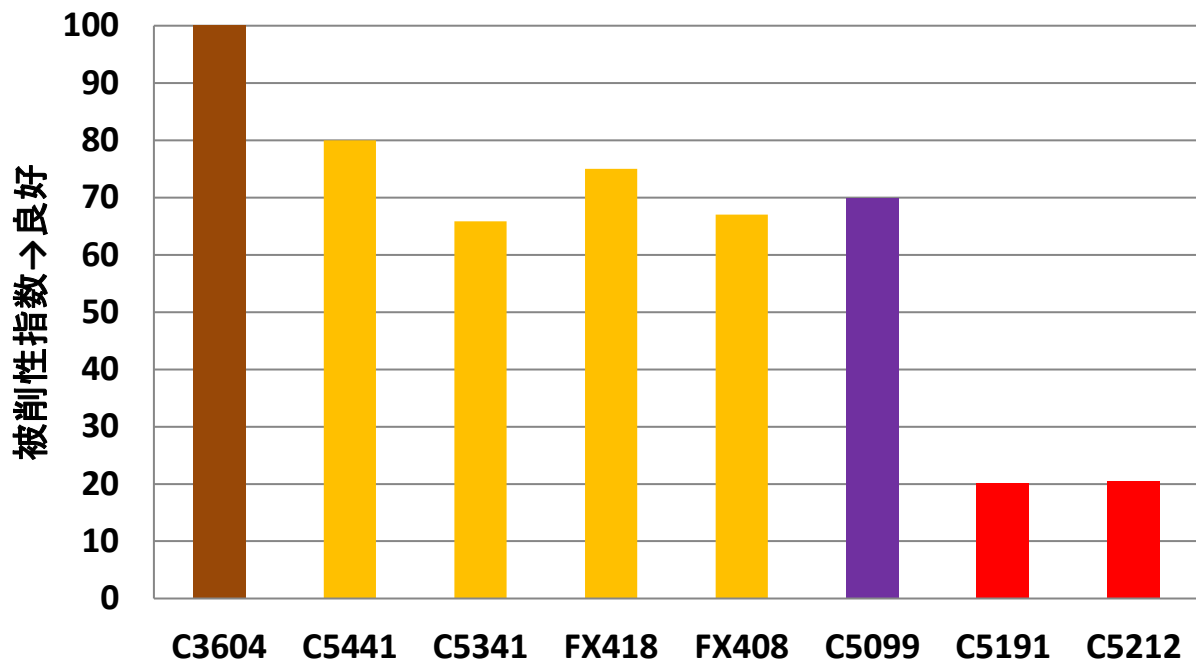
| 合金番号  | 比重   | 導電率<br>%IACS |
|-------|------|--------------|
| C5099 | 8.84 | 17-19        |

## 製造所

株式会社藤井製作所

## 成分設計

株式会社栗本鐵工所



※ドリル抵抗、面削、切屑形状より総合的に評価しています



※旋盤による面削屑(φ17材、回転数450rpm、送りピッチ0.75mm、切り込み深さ0.5mm)

製品に関するお問い合わせは下記までお願いします。

株式会社藤井製作所

住所:千葉県白井市中157-8

TEL:047-491-0244

技術部 清水